

Traitement denture

La trempe par induction des dents : La dureté superficielle standard du matériau trempé utilisé arrive à un maximum de 30HRC (40CrM04). Cette valeur de dureté n'est pas toujours acceptable pour préserver la vie de la denture dans certaines applications. Un couple de rotation élevé qui produit un effort important (en friction) sur la dent, des vitesses de rotation élevées, des conditions ambiantes défavorables en présence de poussière ou d'éléments abrasifs, ou encore l'exigence de porter le cycle de la vie de la couronne à son maximum, fait que le traitement de trempe par induction soit aussi effectué sur la denture.

Le traitement peut être seulement sur le flanc et le pied de la dent, selon les charges et le type d'application, et porte la valeur de dureté superficielle jusqu'à un maximum d'environ 60HRC

Reconnaître une denture traitée ou non traitée



Denture traitée
(flanc et pied)

Denture NON traitée

