



## Définition des Pas ou filetages métriques

Désignation	Diamètre (mm)	PAS	
		Normal (mm)	Fin (mm)
M1	1,00	0,25	
M2	2,00	0,40	
M3	3,00	0,50	
M4	4,00	0,70	
M5	5,00	0,80	
M6	6,00	1,00	0,75
M7	7,00	1,00	
M8	8,00	1,25	1,00
M10	10,00	1,50	1,25
M12	12,00	1,75	1,25
M14	14,00	2,00	1,50
M16	16,00	2,00	1,50
M18	18,00	2,50	1,50
M20	20,00	2,50	1,50
M22	22,00	2,50	1,50
M24	24,00	3,00	2,00
M27	27,00	3,00	2,00
M30	30,00	3,50	2,00
M33	33,00	3,50	2,00
M36	36,00	4,00	3,00
M39	39,00	4,00	3,00
M42	42,00	4,50	3,00
M45	45,00	4,50	3,00
M48	48,00	5,00	3,00
M52	52,00	5,00	3,00
M56	56,00	5,50	4,00
M60	60,00	5,50	4,00
M64	64,00	6,00	4,00